

PROXIMA serie

FORTERRA serie

MAJOR serie

Un tractor fiable de capacidad media con una excelente relación de precio y potencia.

Un tractor de ruedas de uso general diseñado para trabajar con aperos agrícolas, cargadoras y en el transporte agrícola. Diseñado para hacer honor a los principios fundamentales de la marca Zetor.

Zetor Major se ubica en la categoría de potencia de hasta 80 HP. Está inspirado en el modelo del mismo nombre que fue uno de los tractores más exitosos en la historia de la marca.

Este modelo confiable, potente y de fácil mantenimiento ha logrado ser reconocido como un tractor para toda la vida.

Estas propiedades y la excelente relación precio-rendimiento son valoradas especialmente por los dueños de pequeñas granjas familiares.



LÍNEA
MAJOR



MOTOR

Se trata de un motor recientemente desarrollado, turboalimentado, de cuatro cilindros, enfriado por agua y de poco volumen, con inyección directa de combustible mediante rail distribuidor, que cumple con el límite de emisión de contaminantes dispuesto por la Fase III B.

El tipo básico de la gama de modelos 2.9 L4 se presentó en BAUMA 2010, donde recibió el premio al mejor motor diésel del año. Dada su forma compacta, está pensado para instalarse principalmente en maquinaria agrícola, máquinas de uso municipal, y también en aplicaciones en instalaciones fijas. De este diseño nació el motor TCD 2.9 L4, que se emplea en el modelo de tractor Zetor Major del año 2015.

El nuevo motor del Zetor Major ofrece óptima potencia y par específicos para la capacidad, bajo consumo de combustible (aprox. 5 % menos comparado con los valores de la Fase III A) y mínimo grado de emisiones.

Para cumplir con los valores límites de emisiones de contaminantes dispuestos en la Fase III B, el motor está dotado de un catalizador de oxidación para motores diésel (DOC) que no requiere mantenimiento. En el futuro, después de incorporar un filtro de partículas (DPF), el motor también se preparará para cumplir con la norma de emisión de contaminantes Fase IV.

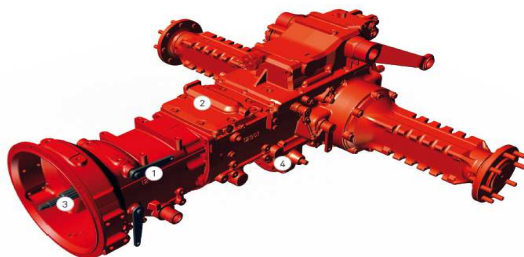
TECNOLOGÍA DEL MOTOR

- Motor de 4 cilindros turboalimentado
- Capacidad: 2,9 litros
- 2 válvulas por cilindro
- Tamaño compacto
- Inyección de combustible mediante rail distribuidor de alta presión accionado por engranaje
- Transmisión del lado del volante para minimizar las vibraciones
- Turbocompresor con válvula de descarga + enfriador intermedio para maximizar la eficiencia de carga
- Bujías de precalentamiento = fácil arranque en frío
- Pistones enfriados por aceite = mayor potencia
- Recirculación de gases de escape (EGR)
- Catalizador de oxidación sin filtro de partículas = solución simple que no requiere mantenimiento
- Empujadores hidráulicos de válvula = no se requiere ajustar el huelgo de la válvula
- Dos unidades equilibradoras para un funcionamiento silencioso del motor
- Bomba de dirección e hidráulica accionada por el tren de engranajes

TRANSMISIÓN

CAJA DE CAMBIOS

Los tractores Major están equipados con cajas de cambio de cuatro velocidades y marcha atrás completamente sincronizadas y con una caja de reductor de tres etapas. La marcha atrás es completamente sincronizada.



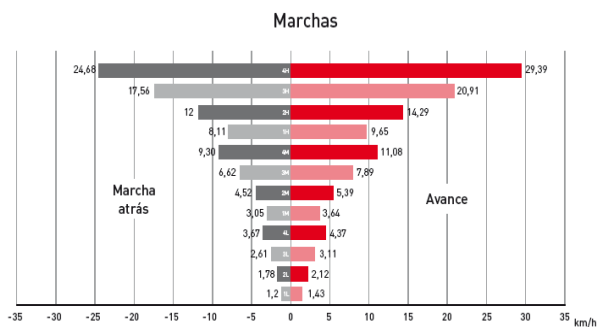
1. Control del embrague
2. Cubierta de la carcasa de la palanca de cambios
3. Eje de embrague hueco
4. Salida de transmisión al eje de tracción delantera

VENTAJAS

- solución comprobada por los usuarios
- funcionalidad y fiabilidad a largo plazo comprobadas, con gran facilidad de servicio
- conveniente espacio para relación de transmisión
- 5 velocidades en el rango/gama operativa de 4-12 km/h

DIAGRAMA DE VELOCIDADES DE MARCHA DEL TRACTOR

CON EL MOTOR A 2200 RPM Y RUEDAS TRASERAS DE MEDIDA ESTÁNDAR (16,9-30)



La excepcional popularidad de los tractores Zetor se debe a su bajo consumo de combustible, alta fiabilidad y sencilla construcción, lo cual permite a los clientes disfrutar de ventajas como bajos costos de adquisición, bajos costos operativos y pocas exigencias de mantenimiento y servicio.

CAPÓ DE UNA SOLA PIEZA CON EXCELENTE ACCESO AL MOTOR

"No existe una mejor manera de acceder al motor y a los enfriadores".
James de Havilland, Profi 11/2014

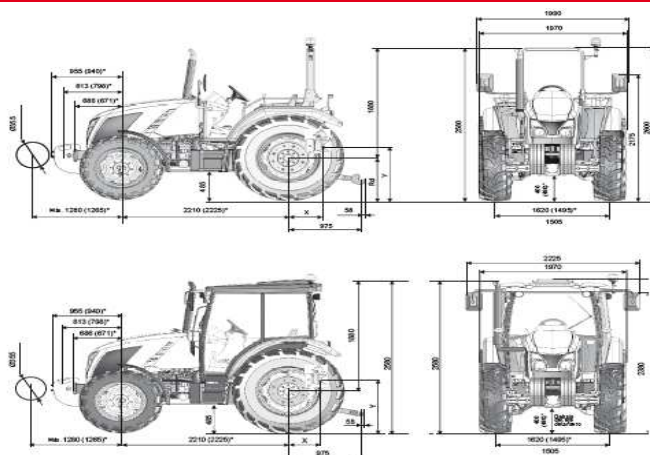


VENTAJAS

- Excelente relación precio-rendimiento
- Concepto probado y comprobado
- Alta confiabilidad
- Facilidad de servicio
- Unidad robusta reforzada con bastidor
- Fácil mantenimiento
- Cumple con las normas de emisión de contaminantes Fase III B
- Fuerza de elevación máxima de 2400 kg

APLICACIONES

- Tareas de campo en pequeñas granjas privadas
- Producción ganadera: trabajos con alimentadores y cargadoras
- Silvicultura liviana
- Servicios municipales
- Mantenimiento de grandes cementerios
- Horticultura
- Campos de golf



CABINA

La cabina es cómoda y está diseñada para uso práctico. Ofrece al operador muy buen ángulo de visión. Suficiente espacio y controles con diseño ergonómico que facilitan el trabajo del operador del tractor. A pedido del cliente, se puede instalar acondicionador de aire y radio en la cabina. La cabina también posee techo escotilla.

- La cabina con suspensión está fijada a la estructura del tractor sobre bloques silenciosos y tiene un bastidor de seguridad.
- El techo de la cabina está provisto de una escotilla en la parte delantera.
- La cabina está equipada con calefacción por agua caliente cuyo aire se dirige a los pies.
- La cabina posee un parabrisas fácil de reemplazar.

TECHO



Se ha modificado la forma del techo y se le ha incorporado una escotilla que ofrece buena visibilidad al trabajar con cargadoras frontales.

Es posible instalar una radio en el compartimento provisto para tal fin.

NOVEDAD – TABLERO



Se trata de un nuevo tablero digital moderno que brinda toda la información importante para obtener un funcionamiento sin problemas y control eficiente del tractor.

- Indicador de nivel de combustible, tacómetro, indicador de horas de funcionamiento del motor, indicador de temperatura del refrigerante, etc.

MODELOS DE ESTACIÓN ABIERTA CON TRACCIÓN EN 2 RUEDAS O EN LAS 4

- Para trabajar en áreas de altura reducida como caballerizas, establos, huertos, etc.
- Bastidor de seguridad a pedido
- Posibilidad de instalar parasoles



ASIENTO DEL OPERADOR

CARACTERÍSTICAS	
Suspensión del asiento según peso del operador	50-120 daN
Asiento con ajuste horizontal	160 mm
Ajuste de inclinación del respaldo	Si





PARÁMETROS BÁSICOS

MODELO	60	80
MOTOR		
Tipo de motor	TCD 2.9 L4	
Potencia (kW/hp) según la norma 2000/25/EC	45,0/61,2	55,4/75,3
Diseño del motor	Diésel, de cuatro tiempos con inyección directa de combustible, rail distribuidor, turboalimentado, catalizador de oxidación	
Versión del motor	en línea, vertical, enfriado por agua	
Velocidad nominal (rpm)	2200	
Cantidad de cilindros	4	
Carga del motor	turbocompresor	
Enfriador intermedio	aire a aire	
Diámetro/carrera (mm)	92/110	
Capacidad (cm³)	2925	
TRANSMISIÓN		
Embrague de marcha	seco	
Velocidad máx. (km/h)	30	
Cantidad de engranajes	12 + 12	
Velocidades lentas	no	
Inversor	sincronizado, de accionamiento mecánico	
Sincronización de la caja de cambios	completa	
TOMA DE FUERZA - TDF		
Diseño	dependiente/independiente	
Embrague	seco	
Velocidad (rpm)	540/1000	
Eje terminal	6 estrías	
Velocidad de la TDF delantera (rpm)	1000	
Potencia máx. en la TDF delantera (kW)	35	
SISTEMA HIDRÁULICO		
Tipo	control mecánico	
Enganche de tres puntos	categoría II	
Control	mecánico	
Capacidad del generador hidráulico (l)	50	
Conexión de los circuitos hidráulicos (acoples rápidos)	2+1, 4+1	
Enganche de tres puntos trasero – fuerza de elevación máx. (kN)	24	
Enganche de tres puntos delantero – fuerza de elevación máx. (kN)	13	
EJE DE TRACCIÓN DELANTERA		
Tipo	con diferencial autoblocante	
Frenos	no	
CABINA		
Con techo escotilla	estándar	
Asiento	mecánico	
Volante de dirección	regulable en altura y distancia al operador	
Acondicionador de aire	manual (opcional)	
OTROS PARÁMETROS		
Sistema de tracción	tracción en 2 ruedas (Fase III A solamente)/tracción en las 4 ruedas	
Dirección	hidrostática	
Frenos en ruedas traseras	de disco en baño de aceite, con mando mecánico	
Capacidad del tanque de combustible (l)	83	
Frenos de servicio/estacionamiento	de disco en baño de aceite, con mando mecánico	
Frenos del remolque	hidráulicos o neumáticos, de una manguera, opcionales	
Contrapeso delantero máx. (kg)	466	
Contrapeso máx. de las ruedas traseras (kg)	256	
Guardabarros delanteros	fijos	
Listo para instalar radio	estándar	
DIMENSIONES PRINCIPALES DEL TRACTOR		
Distancia entre ejes (mm)	2210	
Longitud máx. (mm)	4702	
Ancho máx. (mm)	1970	
Altura máx. (mm)	2580	
Ruedas delanteras ** (mm)	7,5-16 280/85-24 (11,2-24)	
Ruedas traseras ** (mm)	420/85-28 (16,9-28) o 420/85-30 (16,9-30) para tracción en 2 ruedas	
PESO		
Peso en vacío* (kg)	3165-3300	

* Sin los contrapesos delantero y trasero

** Ruedas estándar

Nota: la altura depende del tamaño de las ruedas



Zetor



LA MARCA ZETOR ES UN SÍMBOLO IMPORTANTE PARA LA INGENIERÍA CHECA DEBIDO A SU TRADICIÓN, REPUTACIÓN MUNDIAL, SOLUCIONES TÉCNICAS CONTINUAS Y SERVICIO ASEQUIBLE. AUNQUE EL NOMBRE DE LA EMPRESA HA SUFRIDO ALGUNOS CAMBIOS, LA MARCA SIGUE SIENDO TAN SÓLIDA COMO SIEMPRE. EL TRACTOR ZETOR CUMPLE AMBAS PREMISAS: MANTENERSE FIEL A LOS TRES PRINCIPIOS FUNDAMENTALES DE LA MARCA -RENDIMIENTO, RESISTENCIA Y BAJO COSTO OPERATIVO-, Y A LA VEZ IMPULSAR CAMBIOS Y MEJORAS DE MANERA CONTINUA PARA SATISFACER LOS REQUISITOS DE LOS CLIENTES.

ZETOR RESPONDE SIN DEMORA A LAS NECESIDADES Y LOS OBJETIVOS DE LOS CLIENTES ADOPTANDO MEJORAS INNOVADORAS PARA OFRECER EL TRACTOR IDEAL PARA CADA GENERACIÓN.

**GANADORA DEL PREMIO 2014
A LA SUPERMARCA CHECA**



PRINCIPIOS FUNDAMENTALES DE LA MARCA **ZETOR**

RENDIMIENTO

Los tractores Zetor están diseñados para lograr la mejor relación entre potencia del motor y peso del tractor. De esta manera, se aprovecha toda la potencia del tractor.

RESISTENCIA

En Zetor Tractors, ponemos el máximo énfasis en el diseño de un modelo sencillo, inteligente y práctico. Esto se traduce en tractores confiables, de fácil mantenimiento y servicio.

BAJO COSTO OPERATIVO

Los tractores Zetor figuran entre los más eficientes en cuanto a consumo de combustible. Y a esta ventaja se le suman repuestos asequibles que también constituyen una característica valorable a largo plazo, y que convierte a Zetor en una marca difícil de superar en materia de costos operativos.



**100%
FABRICADO Y ARMADO
EN ORIGEN**



MIGUELETE 1850-Tel: 29248529— www.agroimportaciones.com.uy — info@agroimportaciones.com.uy

MONTEVIDEO — URUGUAY